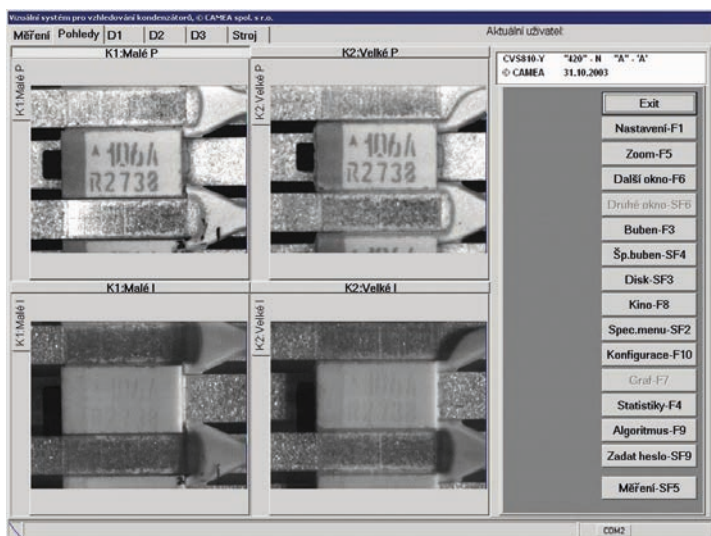


Kontrola součástek

UniscanCVS

Vizuální systémy řady UniscanCVS slouží k vizuální kontrole vad při výrobě různých typů součástek. Součástky mohou být snímány sadou kamer z různých pohledů dle potřeby. Systém umožňuje kontrolovat například neúplné značky pólové orientace, praskliny a úlomky. Pro zvýraznění 3D vad je použito speciálního osvětlení, čímž dojde ke skrytí písma a zvýraznění vad vzniklých při výrobě, jako jsou drobné díry, smetí, vystupující vnitřní části. Dále se ověřuje tvar kontaktů, kde systém vyhledá ohnuté kontakty letičího kusu, provede jejich analýzu a kusy mimo povolený limit vyřadí.



Uživatelské rozhraní systému pro kontrolu 3D vad elektronických součástek

Vlastnosti

- » Nastavení citlivosti pro jednotlivé kontroly
- » Nastavení parametrů detekovaných vad
- » Možnost rozšíření množiny vad
- » Export statistik
- » Automatická diagnostika systému
- » Správa uživatelů a oprávnění
- » Možnost vzdáleného servisu

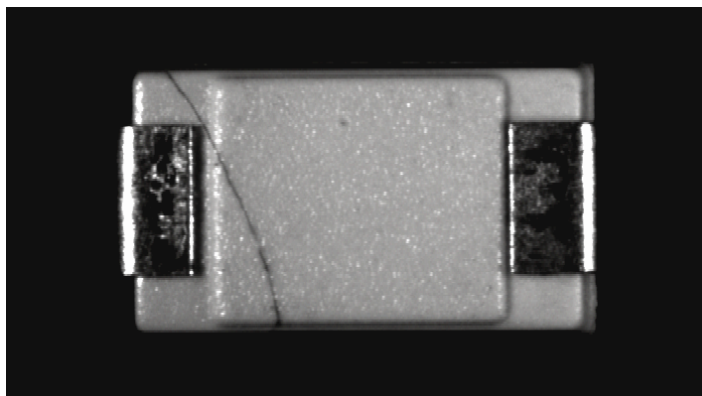
Použití

- » Kontrola SMD součástek
- » Kontrola požadovaných tvarů součástky
- » Kontrola umístění požadovaných prvků na součástce
- » Kontrola barvy a struktury
- » Kontrola kvality svaru
- » Kontrola kontaktů apod.

Detekované vady

Systém je schopen s vysokou pravděpodobností detekovat vady o velikosti jednotek mikronů s taktem desítek součástek za sekundu.

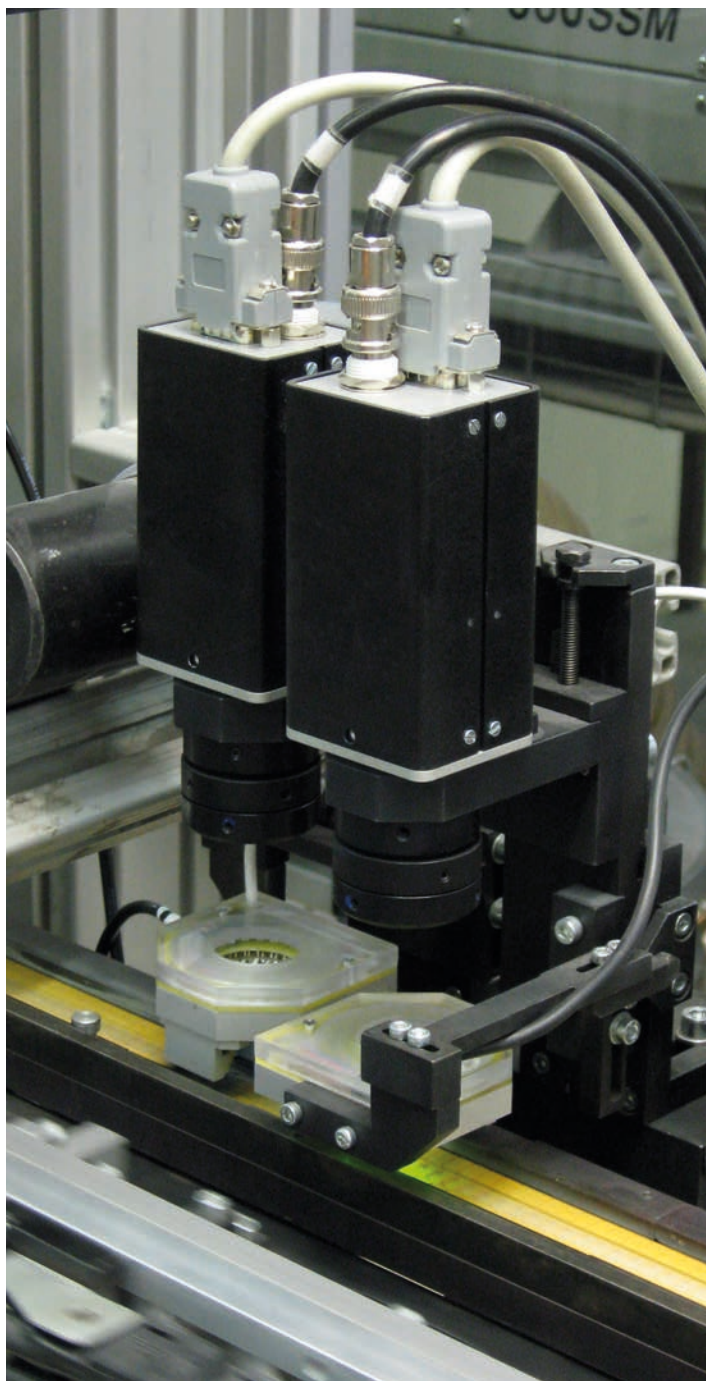
- » Praskliny, úlomky, 3D vady povrchu
- » Špína, saze
- » Odchytky od požadovaných rozměrů



Součástka s prasklým pouzdem detekovaná systémem

Reference

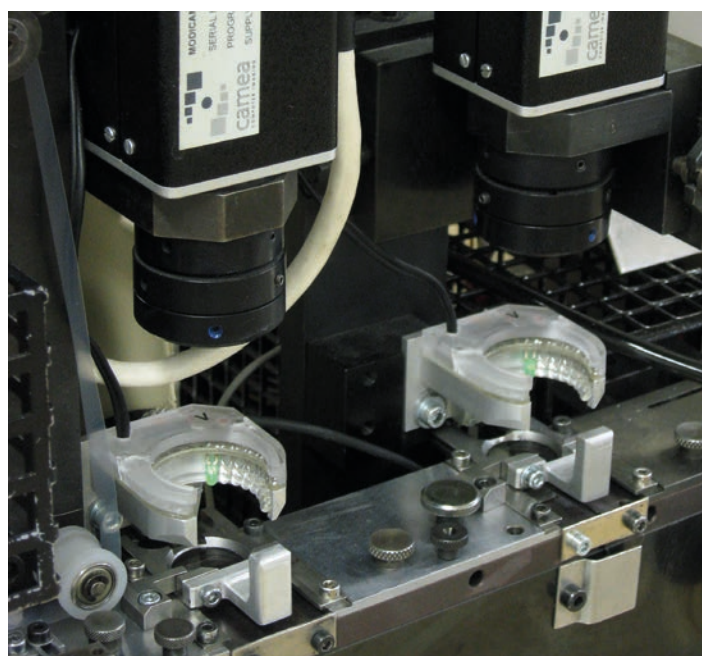
AVX Czech Republic, s. r. o.



Výrobní linka s kontrolou povrchových vad součástek



Vizuální systémy CVS využívají speciální optické soustavy



Součástí systému je i osvětlovací soustava

Vizuální systémy UniscanCVS jsou ve velké míře nasazeny jak v průběhu, tak i při výstupní kontrole výroby jednoho z největších světových výrobců tantalových a niobových kondenzátorů. Denně jsou zkontrolovány miliony kusů součástek na třech světových kontinentech.